

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:
TOLERANZEN:
LINEAR:
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

www.Boeing-737NG.jimdo.com

NAME	SIGNATUR	DATUM			
GEZEICHNET	ARN				
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT					
			WERKSTOFF:		
			GEWICHT:		

BENENNUNG:

BG-MIP-01-Grundgerüst

ZEICHNUNGSNR.

0001-01

A4

MASSSTAB: 1:20

BLATT 1 VON 2

POS-NR.	BENENNUNG	MENGE
1	ET-MIP-030-Zwischenboden	1
2	BG-MIP-010-Seitenteil-L	1
2.1	ET-MIP-010-Seitenteil-L	1
2.2	ET-MIP-080-Befestigungsleiste-Zwischenplatte-Seitenteil-MDF	1
2.3	Holzsenkschraube D3x35	3
2.4	Holzsenkschraube D4x30	3
2.5	ET-MIP-090-Befestigungsleiste-Seitenteil-Front	1
3	BG-MIP-020-Seitenteil-R	1
3.1	ET-MIP-020-Seitenteil-R	1
3.2	ET-MIP-080-Befestigungsleiste-Zwischenplatte-Seitenteil-MDF	1
3.3	Holzsenkschraube D3x35	3
3.4	Holzsenkschraube D4x30	3
3.5	ET-MIP-090-Befestigungsleiste-Seitenteil-Front	1
4	Holzsenkschraube D3x35	20
5	Holzsenkschraube D4x30	8
6	BG-Instrumentenpanel	1
6.1	ET-MIP-070-Frontplatte-MDF	1
6.2	ET-MIP-070-lower-panel-untere-Abdeckung	2
6.3	ET-MIP-060-winkel	4
6.4	ET-MIP-070-lower-panel	2
7	ET-MIP-040-oberes-Mittelteil-L	1
8	ET-MIP-050-oberes-Mittelteil-R	1
9	ET-MIP-060-obere-Verbindungsplatte	1
10	ET-MIP-100-LCD18,5Zoll	2
11	ET-MIP-100-LCD15Zoll	1
12	BG-FWD-01-Grundgerüst	1
12.1	BG-FWD-02-Seitenteil-L-mit Leiste	1
12.1.1	ET-FWD-01-Seitenteil-L	1
12.1.2	ET-FWD-050-Befestigungsleiste-Seitenteil-Front1	1
12.1.3	ET-FWD-050-Befestigungsleiste-Seitenteil-Front2	1
12.1.4	Holzsenkschraube D3x30	5
12.2	Holzsenkschraube D3x30	14
12.3	ET-FWD-02-Front-1-unten	1
12.4	ET-FWD-03-Front-2-mitte	1
12.5	BG-FWD-03-Seitenteil-R-mit Leiste	1
12.5.1	ET-FWD-01-Seitenteil-R	1
12.5.2	ET-FWD-050-Befestigungsleiste-Seitenteil-Front1	1
12.5.3	ET-FWD-050-Befestigungsleiste-Seitenteil-Front2	1
12.5.4	Holzsenkschraube D3x30	5
12.6	FMC	2

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:
TOLERANZEN:
LINEAR:
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

www.Boeing-737NG.jimdo.com

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET	ARN				
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT				WERKSTOFF:	
				GEWICHT:	

BENENNUNG:

BG-MIP-01-Grundgerüst

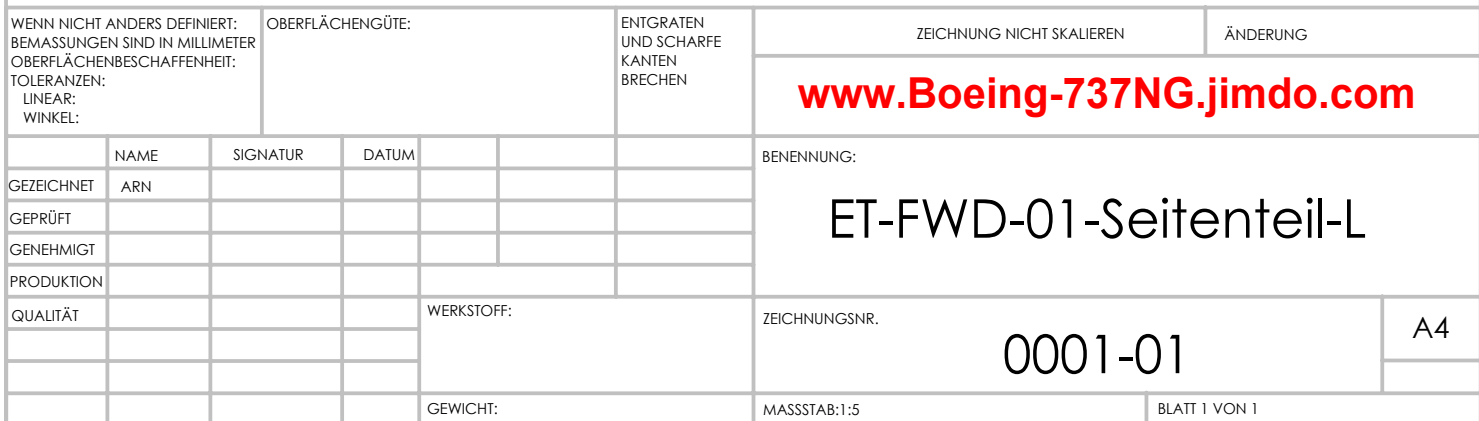
ZEICHNUNGSNR.

0001-01

A4

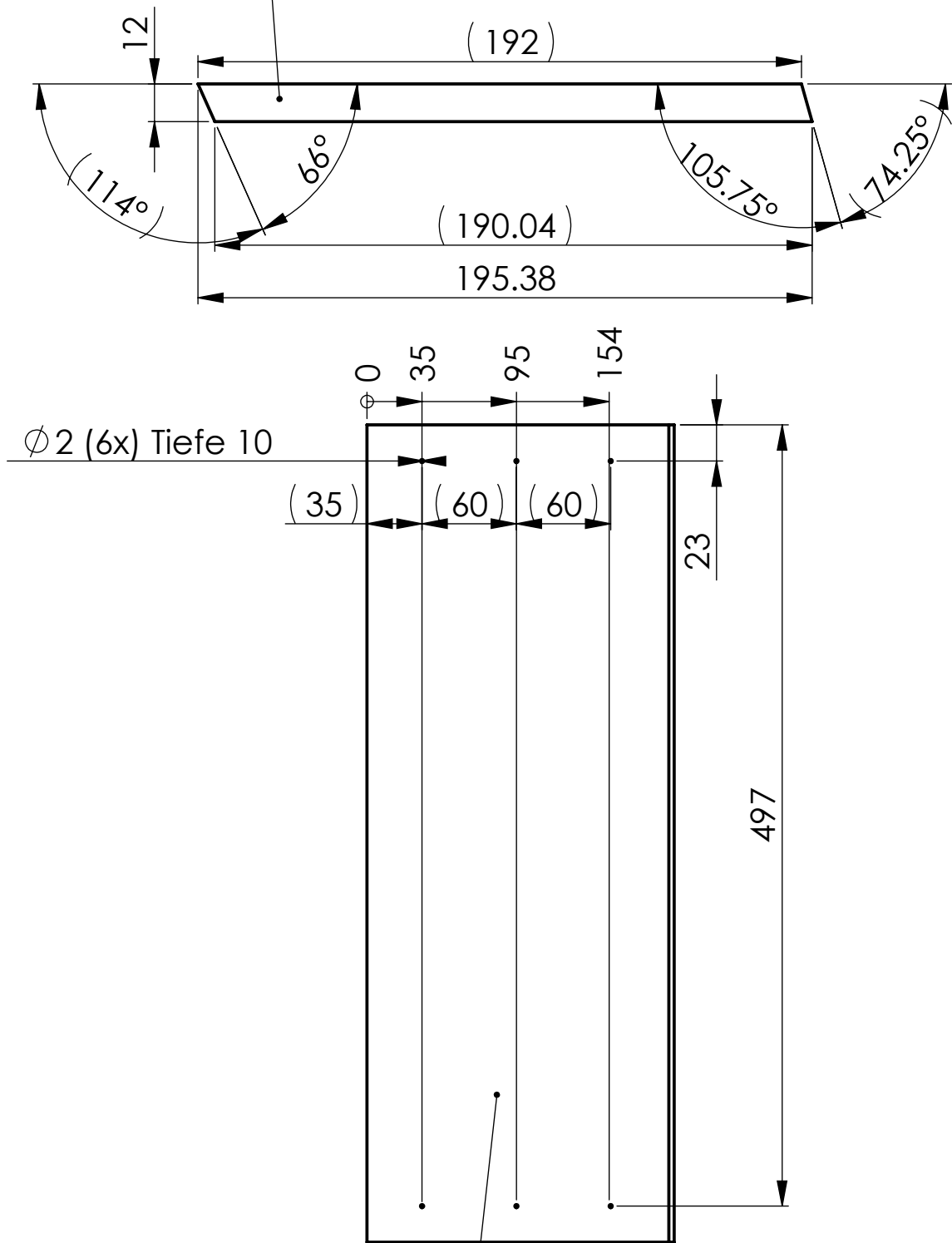
MASSSTAB: 1:20

BLATT 2 VON 2





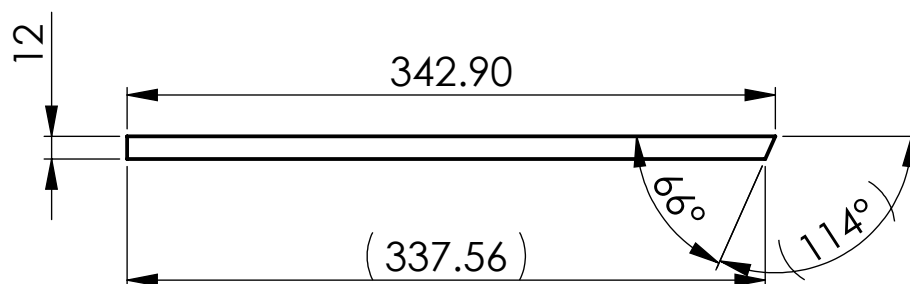
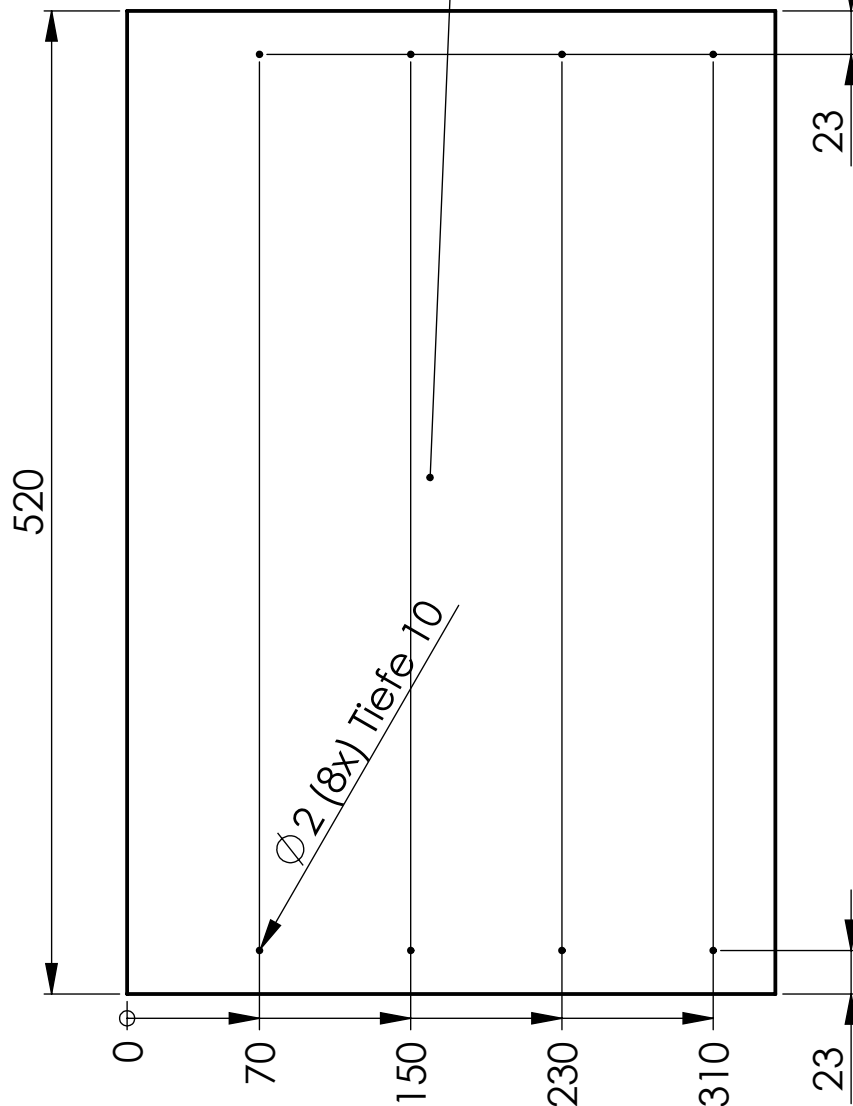
Massstab 1:2



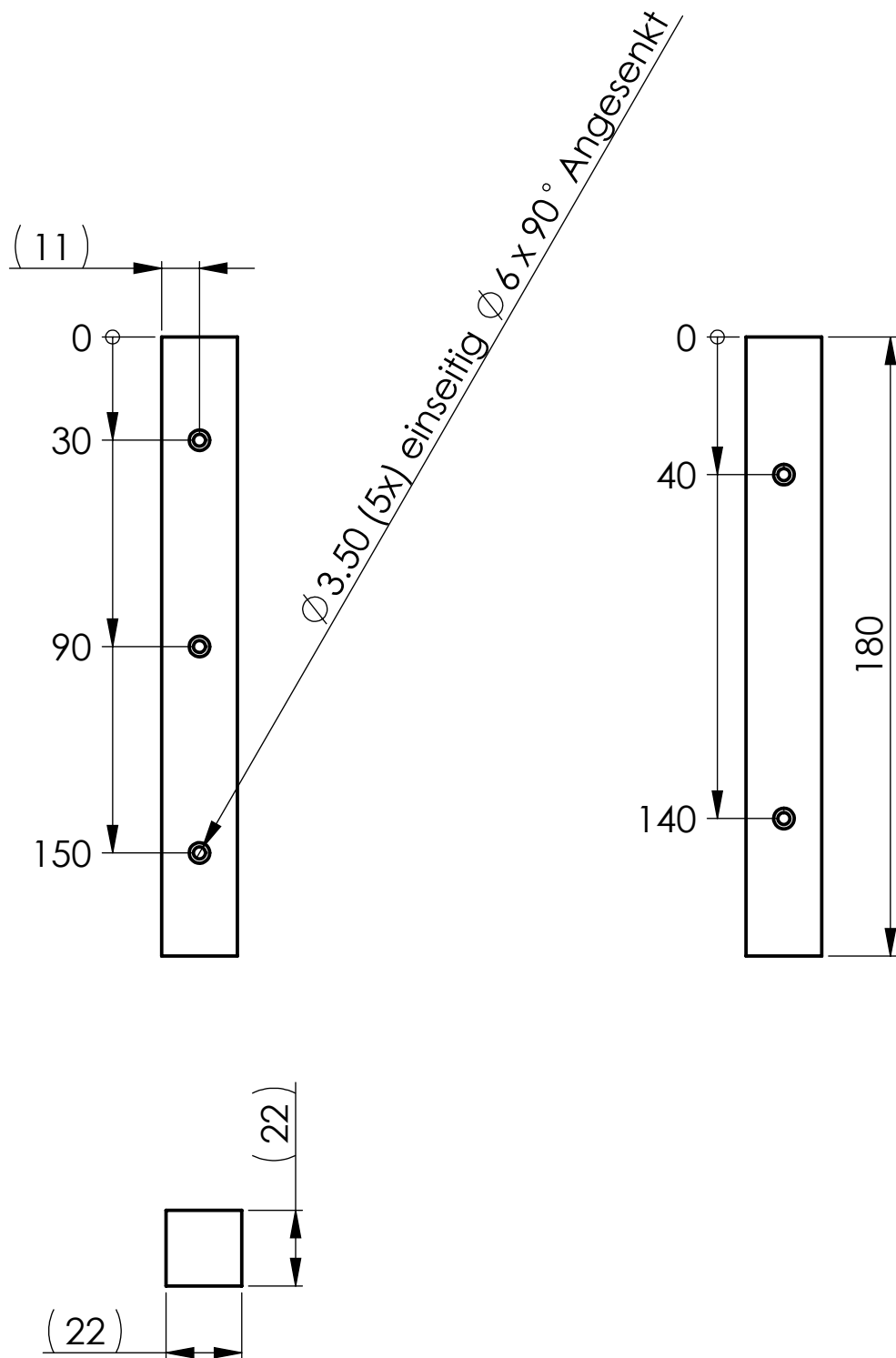
Rohmass: 205x520x12

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN			ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
									www.Boeing-737NG.jimdo.com			
	NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG: ET-FWD-03-Front-1-unten					
GEZEICHNET	ARN											
GEPRÜFT												
GENEHMIGT												
PRODUKTION												
QUALITÄT				WERKSTOFF:			ZEICHNUNGSNR.				A4	
							0001-01					
				GEWICHT:			MASSSTAB:1:4				BLATT 1 VON 1	

Rohmasse: 520x350x12

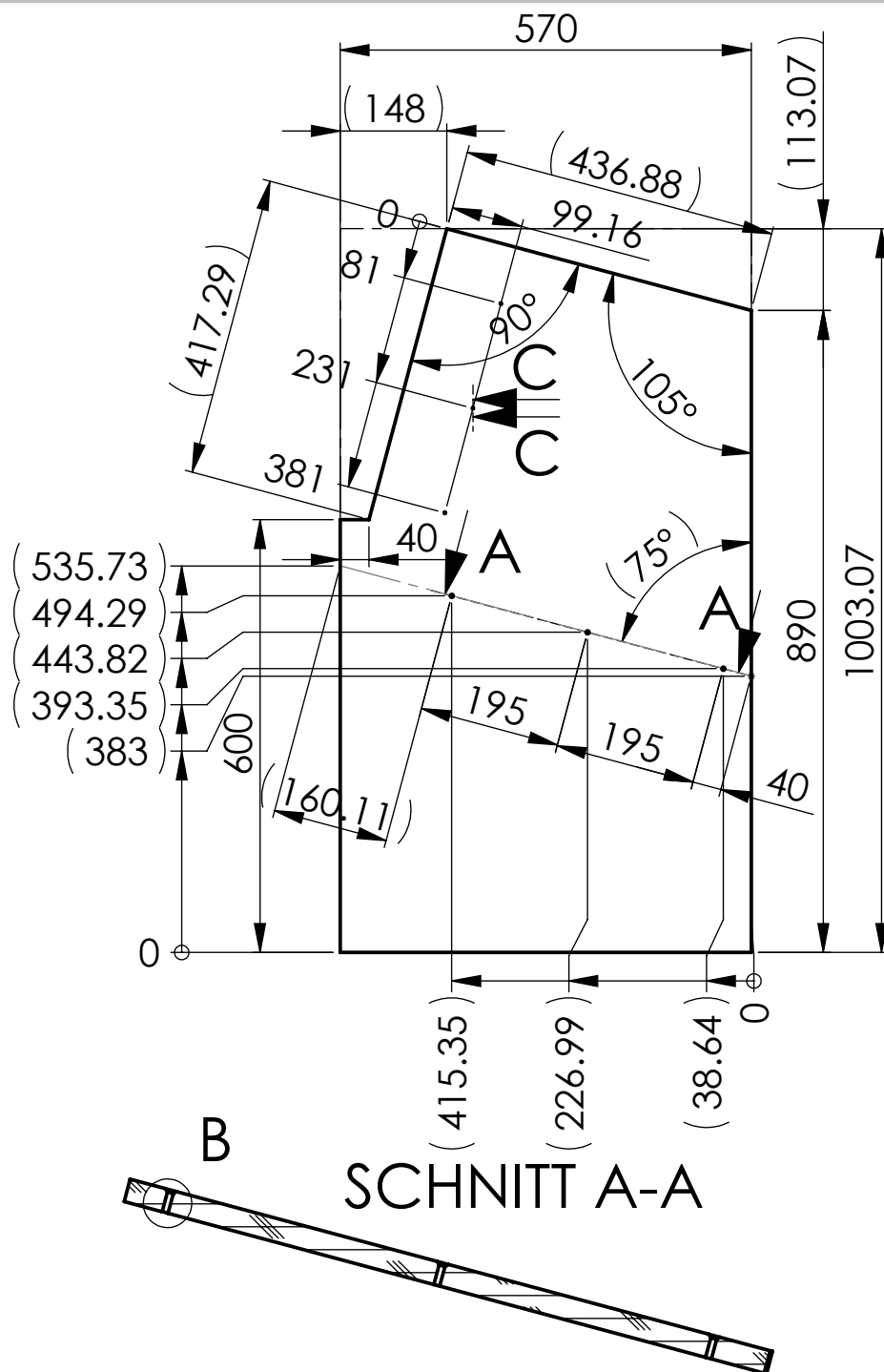


WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						www.Boeing-737NG.jimdo.com			
NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:			
GEZEICHNET		ARN				ET-FWD-04-Front-2-mitte			
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		A4	
						0001-01			
				GEWICHT:		MASSSTAB: 1:4		BLATT 1 VON 1	

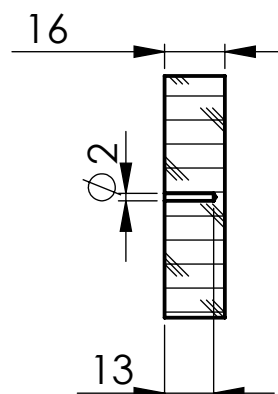


2 Stk. erforderlich

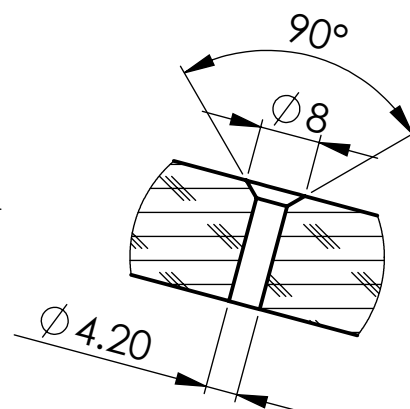
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						www.Boeing-737NG.jimdo.com			
						BENENNUNG:			
						ET-FWD-05-Befestigungsleiste-Seitenteil-Front1			
						ZEICHNUNGSNR.		A4	
						0001-01			
						MASSSTAB: 1:2		BLATT 1 VON 1	
NAME		SIGNATUR		DATUM					
GEZEICHNET		ARN							
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:					
				GEWICHT:					



SCHNITT C-C
MAßSTAB 1 : 2



DETAIL B
MAßSTAB 1 : 1

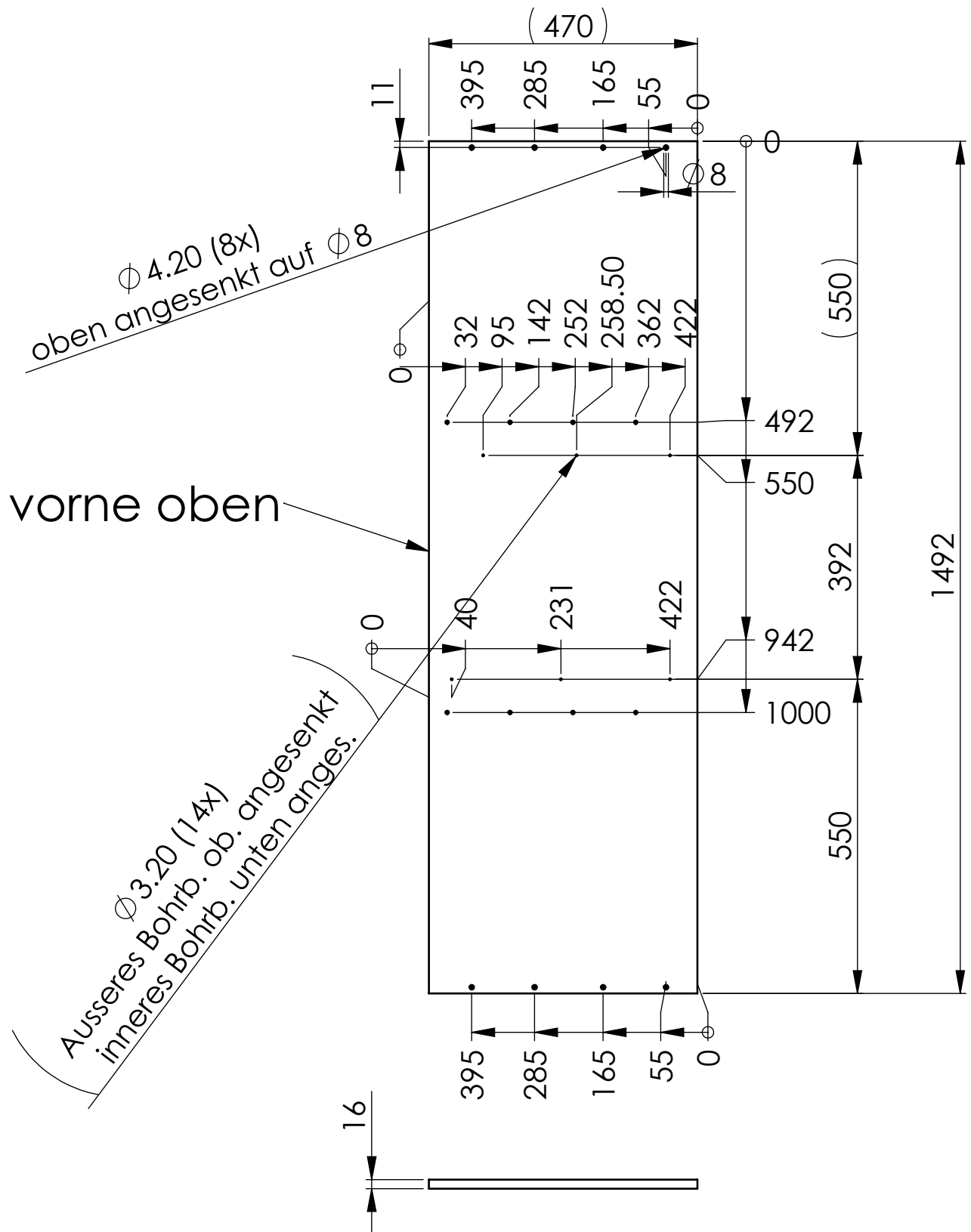


Die Darstellung zeigt das LINKE Bauteil.

Beim RECHTEN Bauteil befinden sich die Ansenkungen $\text{Ø}8 \times 90^\circ$ und die Sacklochbohrungen $\text{Ø}2.0$ auf der jeweiligen Gegenseite.
(1x Sacklochbohrungen hinten und Ansenkung vorne, 1x Sacklochbohrungen vorne und Ansenkung hinten)

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						www.Boeing-737NG.jimdo.com			
						BENENNUNG:			
						ET-MIP-01-Seitenteil-L&R			
						ZEICHNUNGSNR.		A4	
						0001-01			
						MASSSTAB: 1:5		BLATT 1 VON 1	

NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET	ARN	
GEPRÜFT		
GENEHMIGT		
PRODUKTION		
QUALITÄT		
WERKSTOFF:		
GEWICHT:		



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:
TOLERANZEN:
LINEAR:
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

www.Boeing-737NG.jimdo.com

	NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET	ARN		
GEPRÜFT			
GENEHMIGT			
PRODUKTION			
QUALITÄT			

WERKSTOFF:

BENENNUNG:

ET-MIP-02-Zwischenboden

ZEICHNUNGSNR.

0001-01

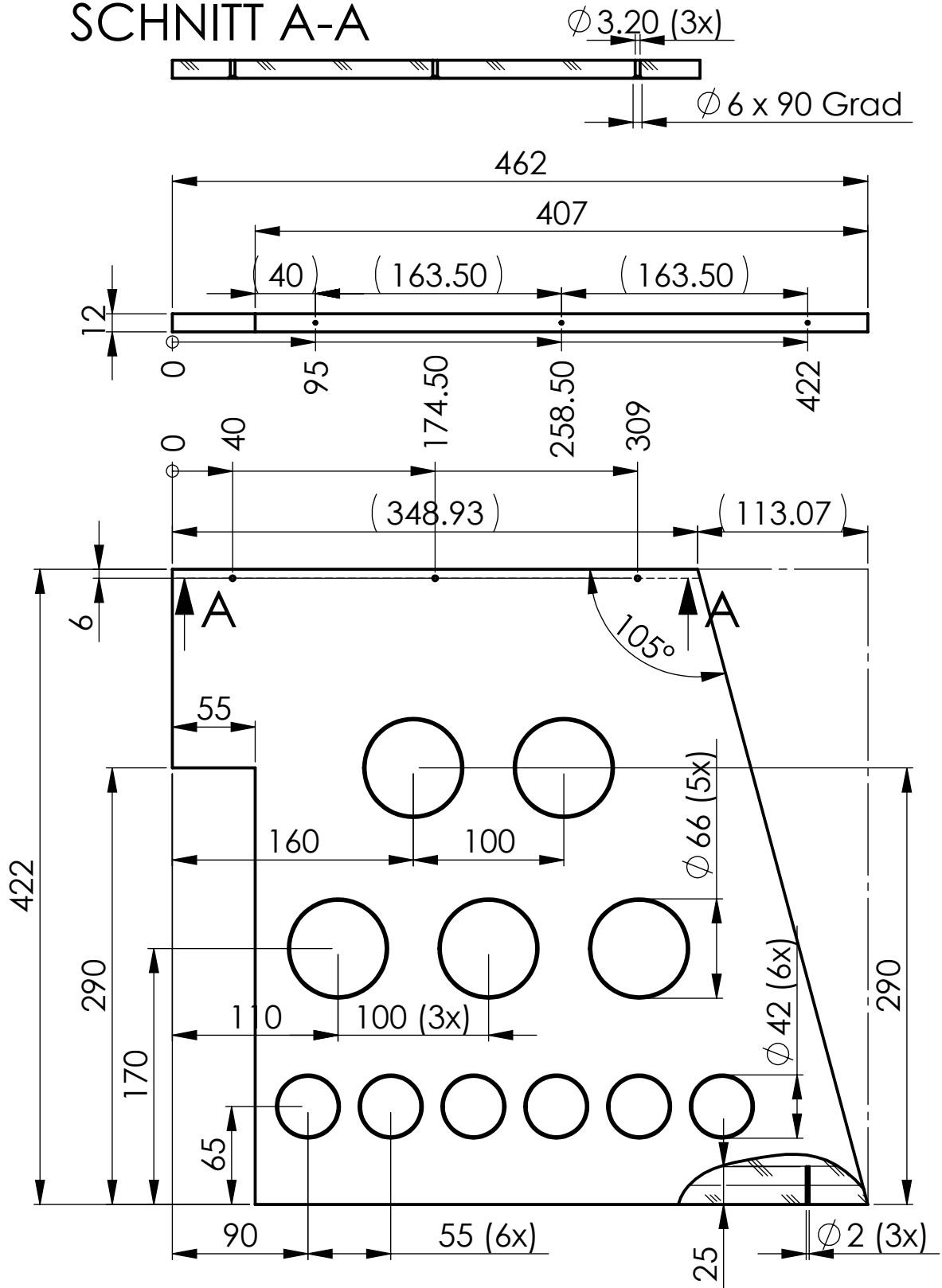
A4

GEWICHT:

MASSSTAB: 1:20

BLATT 1 VON 1

SCHNITT A-A



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:
TOLERANZEN:
LINEAR:
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

www.Boeing-737NG.jimdo.com

NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET	ARN	
GEPRÜFT		
GENEHMIGT		
PRODUKTION		
QUALITÄT		

WERKSTOFF:

BENENNUNG:

ET-MIP-03-oberes-Mittelteil-L

ZEICHNUNGSNR.

0001-01

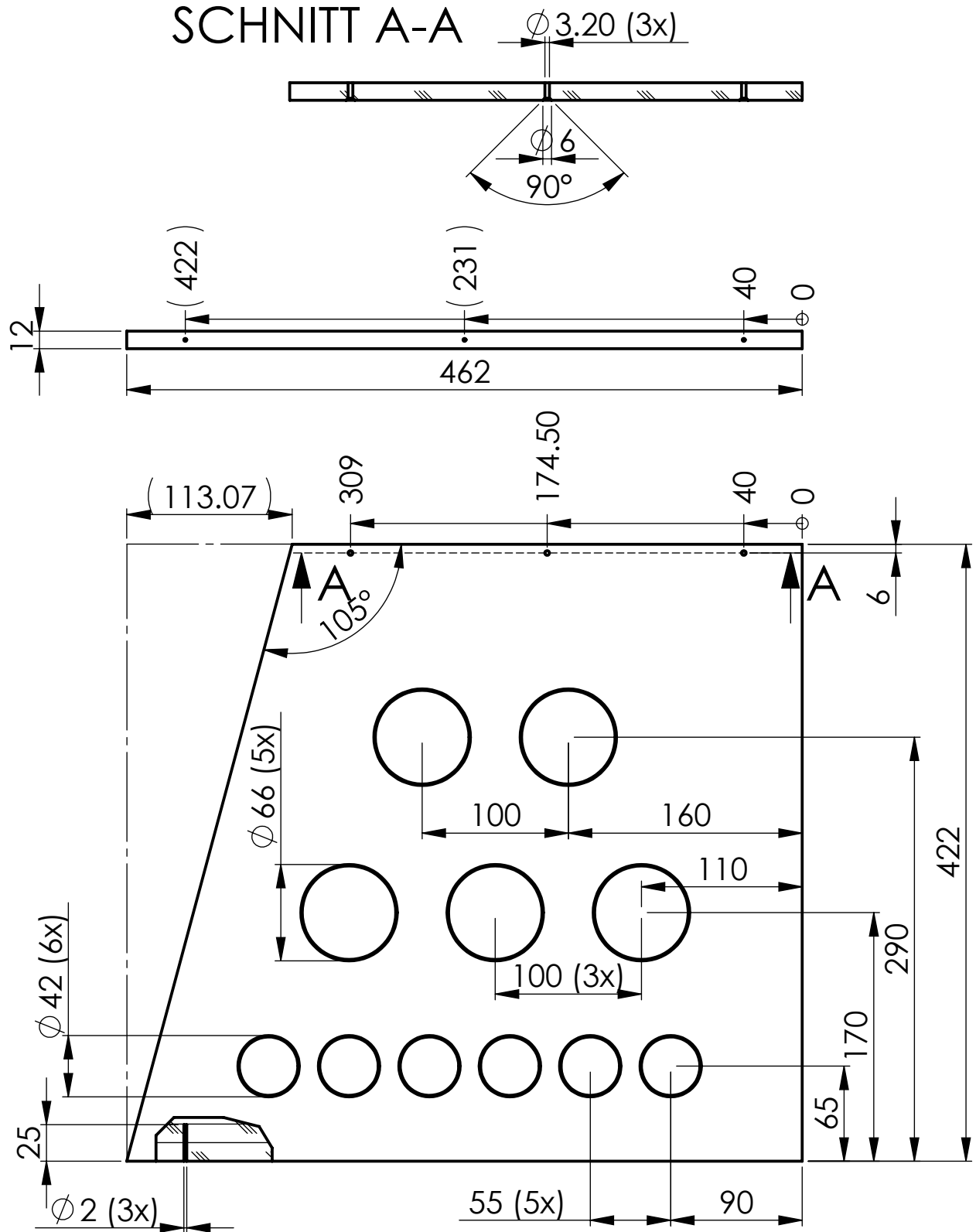
A4

GEWICHT:

MASSSTAB: 1:4

BLATT 1 VON 1

SCHNITT A-A



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:
TOLERANZEN:
LINEAR:
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

www.Boeing-737NG.jimdo.com

NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET	ARN	
GEPRÜFT		
GENEHMIGT		
PRODUKTION		

WERKSTOFF:

BENENNUNG:

ET-MIP-04-oberes-Mittelteil-R

ZEICHNUNGSNR.

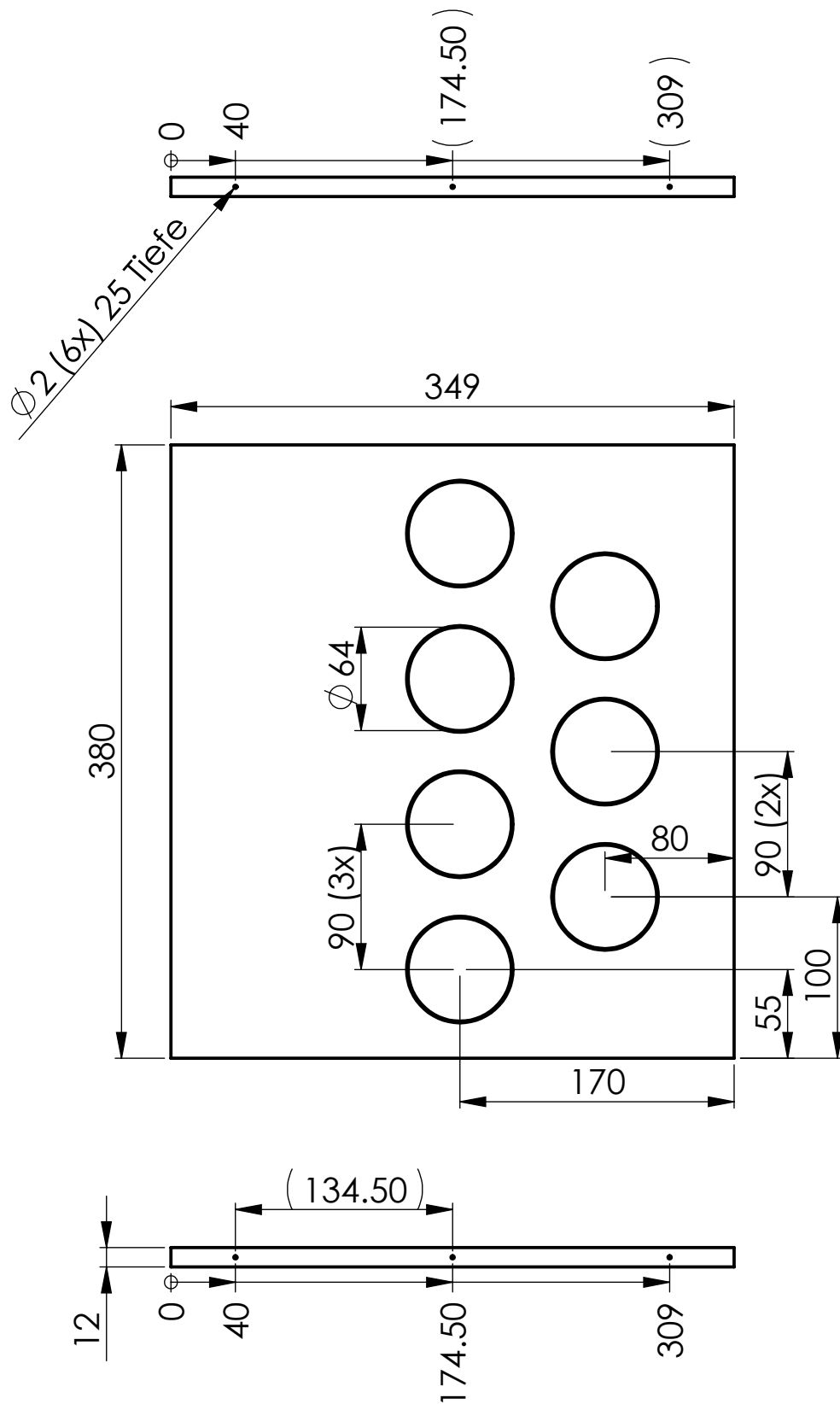
0001-01

A4

GEWICHT:

MASSSTAB: 1:4

BLATT 1 VON 1



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:
TOLERANZEN:
LINEAR:
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

www.Boeing-737NG.jimdo.com

	NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET	ARN		
GEPRÜFT			
GENEHMIGT			
PRODUKTION			

QUALITÄT	WERKSTOFF:

GEWICHT:

BENENNUNG:

ET-MIP-05-obere-Verbindungsplatte

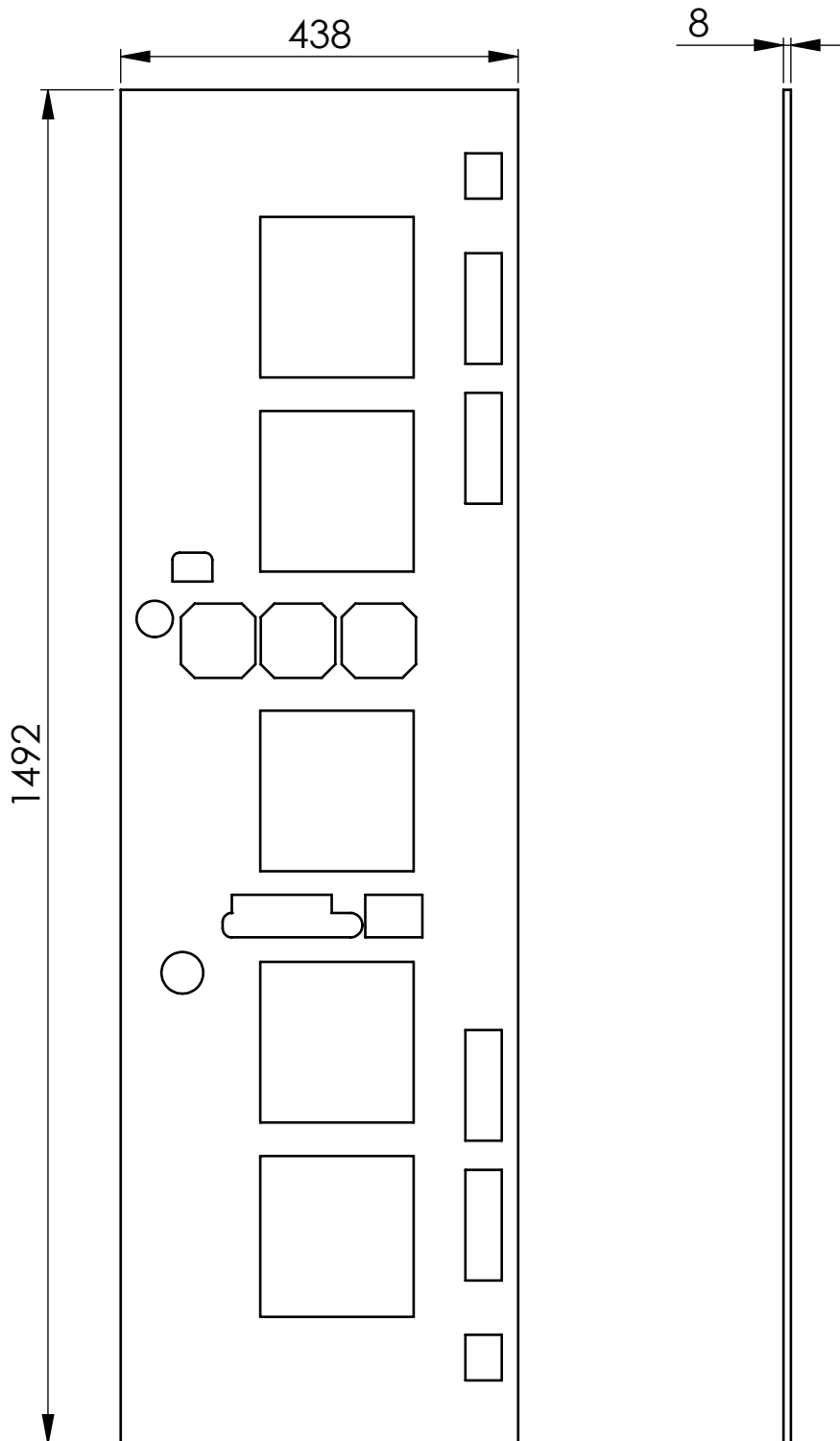
ZEICHNUNGSNR.

0001-01

A4

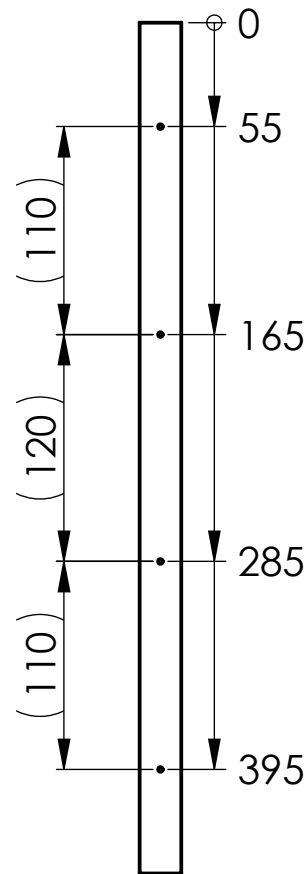
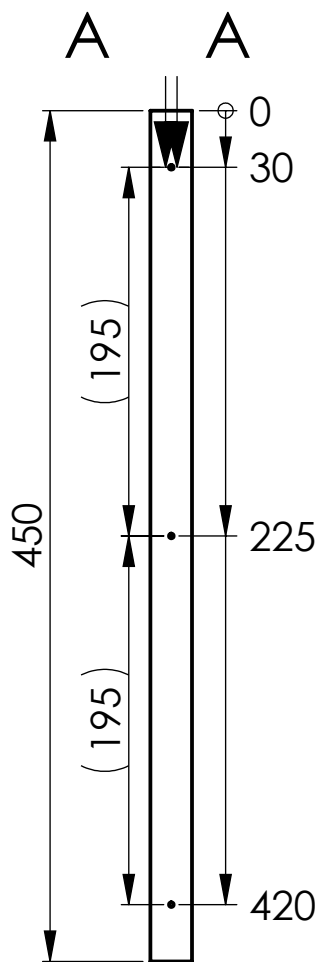
MASSSTAB: 1:5

BLATT 1 VON 1

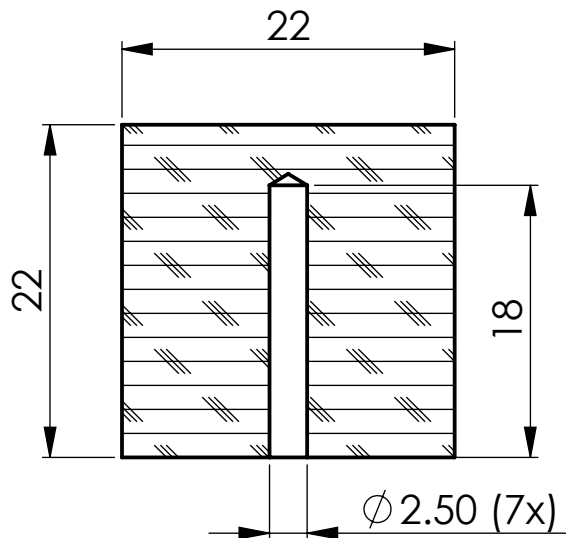


Die Masse für die Ausschnitte des MIP entsprechen in etwa der vom Poldragonet MIP-Set, weichen aber minimal vom Original B737NG ab. (Sind nicht alle Ausschnitte eingezeichnet!)

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						www.Boeing-737NG.jimdo.com			
NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:			
GEZEICHNET		ARN				ET-MIP-06-frontpanel-MDF			
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		A4	
						0001-01			
				GEWICHT:		MASSSTAB: 1:10		BLATT 1 VON 1	

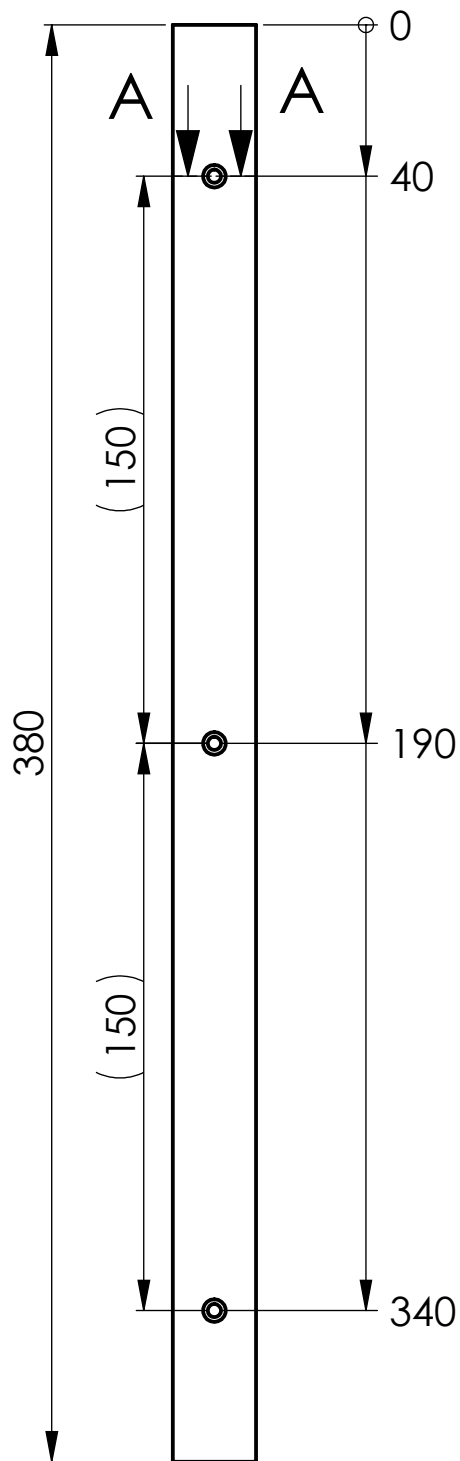


SCHNITT A-A MAßSTAB 2 : 1

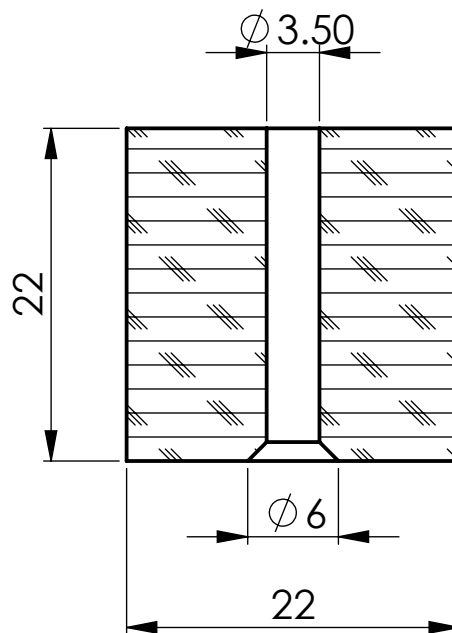


2 Stk. erforderlich

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						www.Boeing-737NG.jimdo.com			
NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:			
GEZEICHNET		ARN				ET-MIP-07-Befestigungsleiste-Zwplatte-Se			
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		A4	
						0001-01			
				GEWICHT:		MAßSTAB: 1:4		BLATT 1 VON 1	



SCHNITT A-A
MAßSTAB 2 : 1



2 Stk. erforderlich

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:
TOLERANZEN:
LINEAR:
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

www.Boeing-737NG.jimdo.com

	NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET	ARN		
GEPRÜFT			
GENEHMIGT			
PRODUKTION			
QUALITÄT			

WERKSTOFF:

GEWICHT:

BENENNUNG:

ET-MIP-08-Befestigungsleiste-Seitenteil-

ZEICHNUNGSNR.

0001-01

A4

MAßSTAB: 1:2

BLATT 1 VON 1